



Универзитет у Новом Саду

Факултет техничких наука

РЕФЕРАТ О ПРИЈАВЉЕНИМ КАНДИДАТИМА
НА КОНКУРС ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ НАСТАВНИКА УНИВЕРЗИТЕТА

1. ПОДАЦИ О КОНКУРСУ И КОМИСИЈИ

Орган који је расписао конкурс: Декан Факултета техничких наука, одлука бр.: 01-958/1

Датум доношења одлуке о расписивању конкурса: 21.03.2024.

Место и датум објављивања конкурса: Лист "Послови" бр. 1086, од 03.04.2024.

Број наставника који се бира: 1 Звање у које се бира: доцент или ванредни професор

Ужа научна област: Процеси обраде скидањем материјала

1.1 Састав комисије

(5)

1.	Гостимировић Марин	редовни професор	Процеси обраде скидањем материјала
	Презиме и име	Звање	Ужа научна / уметничка област
	Факултет техничких наука, Нови Сад		председник
	Установа у којој је запослен(а)		Функција у комисији
2.	Секулић Миленко	редовни професор	Процеси обраде скидањем материјала
	Презиме и име	Звање	Ужа научна / уметничка област
	Факултет техничких наука, Нови Сад		члан
	Установа у којој је запослен(а)		Функција у комисији
3.	Јанковић Предраг	редовни професор	Производни системи и технологије
	Презиме и име	Звање	Ужа научна / уметничка област
	Машински факултет, Ниш		члан
	Установа у којој је запослен(а)		Функција у комисији
4.	Лукић Дејан	редовни професор	Технолошки процеси, техноекономска оптимизација и виртуално пројектовање
	Презиме и име	Звање	Ужа научна / уметничка област
	Факултет техничких наука, Нови Сад		члан
	Установа у којој је запослен(а)		Функција у комисији
5.	Савковић Борислав	ванредни професор	Процеси обраде скидањем материјала
	Презиме и име	Звање	Ужа научна / уметничка област
	Факултет техничких наука, Нови Сад		члан
	Установа у којој је запослен(а)		Функција у комисији

1.2. Пријављени кандидати

(1)

1. Драган, Ђ., Родић

2. ПОДАЦИ О КАНДИДАТУ

Име, средње слово, презиме: Драган, Ђ., Родић Датум рођења: 07.08.1984.

ORCID: 0000-0001-9777-9185 Место и држава рођења: Бачка Паланка, Р. Србија

Ужа научна област: Процеси обраде скидањем материјала доктор наука

2.1. Образовање и професионална каријера

2.1.1. Подаци о докторату или докторским студијама

Универзитет у Новом Саду	Факултет техничких наука		
Универзитет	Факултет		
Машинство	Машинско инжењерство		
Студијски програм	Научна област		
Доктор наука - машинско инжењерство	2010.	2019.	9,86
Звање	Година уписа	Година завршетка	Просечна оцена
Оптимизација процеса електроерозивне обраде савремених инжењерских материјала			
Наслов завршног рада			

2.1.2. Подаци о магистарским или мастерским студијама

Универзитет у Новом Саду	Факултет техничких наука		
Универзитет	Факултет		
Производно машинство - интегрисане основне и мастер студије	Машинско инжењерство		
Студијски програм	Научна област		
Мастер инжењер машинства	2003.	2010.	8,12
Звање	Година уписа	Година завршетка	Просечна оцена
Примена фази логике и АНФИС система у истраживањима процеса обраде чеоним глодањем			
Наслов завршног рада			

2.1.3. Подаци о основним студијама

Универзитет у Новом Саду	Факултет техничких наука		
Универзитет	Факултет		
Производно машинство - интегрисане основне и мастер студије	Машинско инжењерство		
Студијски програм	Научна област		
Мастер инжењер машинства	2003.	2010.	8,12
Звање	Година уписа	Година завршетка	Просечна оцена
Примена фази логике и АНФИС система у истраживањима процеса обраде чеоним глодањем			
Наслов завршног рада			

2.1.4. Претходна запослења и кретање у професионалном раду

(4)

	Установа, факултет, фирма	Трајање запослења	Звање
1.	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	29.12.2010. - 31.12.2013.	истраживач приправник

2.	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	01.01.2014 - 31.12.2016.	истраживач сарадник
3.	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	01.01.2017. - 31.12.2019.	истраживач сарадник
4.	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	01.01.2020. - до данас	доцент

2.1.5. Специјализације, програми размене и студијски боравци у иностранству (4)

1.	Технички Универзитет у Кошицама, Факултет за производне технологије	Кошице, Словачка
	Установа	Место и држава
	Програм наставне и научне размене, CEEPUS мрежа M-SK-0067-2223-162896 - ADVANCES IN MACHINING: Education and Manufacturing Challenges in Industry 4.0 Environment- part 3	19.09.2022 - 25.09.2022
	Врста (циљ) боравка, назив програма	Период боравка
2.	Универзитет у Кракову, Машински факултет	Краков, Пољска
	Установа	Место и држава
	Програм наставне и научне размене, CEEPUS мрежа M-SK-0067-2223-168555 - ADVANCES IN MACHINING: Education and Manufacturing Challenges in Industry 4.0 Environment- part 3	20.04.2023 - 30.04.2023
	Врста (циљ) боравка, назив програма	Период боравка
3.	Технички Универзитет у Братислави, Машински факултет	Братислава, Словачка
	Установа	Место и држава
	Програм наставне и научне размене, CEEPUS мрежа M-RS-0507-2324-173516 - Research, Development and Education in Precision Machining	06.11.2023 - 16.11.2023
	Врста (циљ) боравка, назив програма	Период боравка
4.	Обуда Универзитет, Факултет машинског и безбедносног инжењерства	Будимпешта, Мађарска
	Установа	Место и држава
	Програм наставне и научне размене, CEEPUS мрежа M-PL-0701-2324-180757- Research, Development and Education in Precision Machining	08.04.2024 - 13.04.2024
	Врста (циљ) боравка, назив програма	Период боравка

2.1.6. Стипендије министарства надлежних за науку или културу (0)

2.1.7. Знање страних језика (1)

	Страни језик	Чита	Пише	Говори
1.	Енглески језик	да	да	да

2.2. Научно-истраживачки рад

2.2.1. Научне публикације у последњем изборном периоду

M10 (0) Монографије, монограф. студије, тематски зборници, лекс. и карт. публикације међународног значаја

M20 (15) Радови и научне критике у часописима међународног значаја, уређивање часописа међународног значаја

	Библиографски подаци о публикацији	Категорија
1.	Trifunovic M., Madic M., Jankovic P., Rodić D. , Gostimirović M.: Investigation of cutting and specific cutting energy in tuning of POM-C using a PCD tool: Analysis and some optimization aspects, Article 127043, Journal of Cleaner Production, 2021, Vol. 303, ISSN 0959-6526 (Engineering, Environmental (9/55), IF 2021 = 9,297)	M21a
2.	Gostimirović M., Sekulić M., Trifunović M., Madić M., Rodić D. : Stability analysis of the inverse heat transfer problem in the optimization of the machining process, Article 117174, Applied Thermal Engineering, 2021, Vol. 195, ISSN 1359-4311 (Engineering, Mechanical (10/137), IF 2021 = 6,465)	M21a
3.	Madić M., Gostimirović M., Rodić D. , Radovanović M., Coteata M.: Mathematical modelling of the CO2 laser cutting process using genetic programming, Facta universitatis - series: Mechanical Engineering, 2022, pp. 1-12, ISSN 0354 -2025 (Engineering, Mechanical (6/136), IF 2022 = 7,9)	M21a

4.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Madić M., Aleksić A.: Fuzzy model-based optimal energy control during the electrical discharge machining, <i>Neural Computing and Applications</i> , 2020, No. 32, pp. 17011-17026, ISSN 0941-0643 (Computer Science, Artificial Intelligence (30/139), IF 2020 = 5,573)	M21
5.	Rodić D. , Sekulić M., Gostimirović M., Pucovsky V., Kramar D.: Fuzzy logic and sub-clustering approaches to predict main cutting force in high-pressure jet assisted turning, <i>Journal of Intelligent Manufacturing</i> , 2021, No. 32, pp. 21-36, ISSN 0956-5515 (Engineering, Manufacturing (11/51), IF 2021 = 7,136)	M21
6.	Savković B., Kovač P., Rodić D. , Štrbac B., Klančnik S.: Comparison of artificial neural network, fuzzy logic and genetic algorithm for cutting temperature and surface roughness prediction during the face milling process, <i>Advances in Production Engineering and Management</i> , 2020, Vol. 15, No. 2, pp. 137-150, ISSN 1854-6250 (Engineering, Manufacturing (28/51), IF 2020 = 3,419)	M22
7.	Vukman J., Lukić D., Borojević S., Rodić D. , Milošević M.: Application of Fuzzy Logic in the Analysis of Surface Roughness of Thin-Walled Aluminum Parts, <i>International Journal of Precision Engineering and Manufacturing</i> , 2020, Vol. 21, No. 1, pp. 91-102, ISSN 2234-7593 (Engineering, Mechanical (67/133), IF 2020 = 2,106)	M22
8.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Štrbac B.: Investigation an assisting electrode powder mixed electrical discharge machining of nonconductive ceramic, <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , 2022, No. 118, pp. 2419-2435, ISSN 0268-3768 (Engineering, Manufacturing (28/50), IF 2022 = 3,4)	M22
9.	Gostimirović M., Madić M., Sekulić M., Rodić D. , Aleksić A.: A gradient-based optimal control problem in creep-feed grinding, <i>International Journal of Advanced Manufacturing Technology</i> , 2022, Vol. 121, No. 7-8, pp. 4777-4791, ISSN 0268-3768 (Engineering, Manufacturing (28/50), IF 2022 = 3,4)	M22
10.	Lukić D., Čep R., Milošević M., Antić A., Živković A., Todić V., Rodić D. : A Grey Fuzzy Approach to the Selection of Cutting Process from the Aspect of Technological Parameters, <i>Applied Sciences</i> , 2022, Vol. 12, No. 24, pp. 1-16, ISSN 2076-3417 (Engineering, Multidisciplinary (42/91), IF 2022 = 2,7)	M22
11.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A.: Study and Optimization Defect Layer in Powder Mixed Electrical Discharge Machining of Titanium Alloy, <i>Processes</i> , 2023, Vol. 11, No. 4, pp. 1-14, ISSN 2227-9717 (Engineering, Chemical (64/143), IF 2022 = 3,5)	M22
12.	Štrbac B., Miko B., Rodić D. , Nagy J., Hadžistević M.: Analysis of Characteristics of Non-Commercial Software Systems for Assessing Flatness Error by Means of Minimum Zone Method, <i>Tehnicki vjesnik - Technical Gazette</i> , 2020, Vol. 27, No. 2, pp. 535-541, ISSN 1330-3651 (Engineering, Multidisciplinary (81/91), IF 2020 = 0,786)	M23
13.	Štrbac B., Rodić D. , Delić M., Savković B., Hadžistević M.: Investigation of Functional Dependency between the Characteristics of the Machining Process and Flatness Error Measured on a CMM, <i>Measurement Science Review</i> , 2021, Vol. 21, No. 6, pp. 158-167, ISSN 1335-8871 (Instruments & Instrumentation (44/54), IF 2021 = 1,697)	M23
14.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A.: Fuzzy Logic Approach to Predict Surface Roughness in Powder Mixed Electric Discharge Machining of Titanium Alloy, <i>Strojnicki vestnik - Journal of Mechanical Engineering</i> , 2023, Vol. 69, No. 9-10, pp. 376-384, ISSN 0039-2480 (Engineering, Mechanical (108/136), IF 2022 = 1,6)	M23
15.	Gostimirović M., Rodić D. , Sekulić M., Aleksić A.: An Experimental Analysis of Cutting Quality in Plasma Arc Machining, <i>Advanced Technologies and Materials</i> , 2020, Vol. 45, No. 1, pp. 1-8, ISSN 2620-0325	M24
M30 (17) Научни скупови међународног значаја		
Библиографски подаци о публикацији		Категорија
1.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Aleksić A., Madić M.: Application of ANFIS for modeling and predicting the EDM surface roughness, <i>Infotech, Jahorina</i> , 2020, pp. 1-4, 19. <i>International Symposium INFOTEH-JAHORINA (INFOTEH)</i> , Jahorina: IEEE, 18-20 March, 2020, pp. 1-4, ISBN 978-1-7281-4776-5	M33
2.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Batinić B., Laković N.: Optimization of EDM process using grey-fuzzy approach, 5. <i>IEEE Zooming Innovation in Consumer Electronics International Conference ZINC</i> , Novi Sad: IEEE, 26-27 May, 2020, pp. 307-312, ISBN 978-1-7281-8259-9	M33
3.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Aleksić A.: Application of fuzzy logic for modeling and predicting the electrical discharge machining accuracy, 5. <i>International Conference Mechanical Engineering in XXI Century - MASING</i> , Niš: Faculty of Mechanical Engineering in Niš, 9 December, 2020, pp. 247-250, ISBN 978-86-6055-139-1	M33
4.	Sekulić M., Pejić V., Gostimirović M., Rodić D. , Aleksić A.: Optimization of Cutting Parameters for Surface Roughness in the Ball-End Milling Process Using Genetic Algorithm, 18. <i>International Scientific Conference on INDUSTRIAL SYSTEMS - IS</i> , Novi Sad: Springer International Publishing, 7-9 October, 2020, pp. 465-472, ISBN 978-3-030-97946-1	M33

5.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Kulundžić N., Aleksić A.: Experimental research of surface roughness in powder mixed electric discharge machining, 15. <i>International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering - DEMI</i> , Banja Luka: University of Banja Luka, Faculty of Mechanical Engineering, 28-29 May, 2021, pp. 65-70, ISBN 978-99938-39-92-7	M33
6.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Kulundžić N., Aleksić A.: Experimental research of material removal rate in powder mixed electric discharge machining, 38. <i>International Conference of Production Engineering - ICPE-S</i> , Čačak: University of Kragujevac, Faculty of Technical Sciences Čačak, 14-15 October, 2021, pp. 163-166, ISBN 978-86-7776-252-0	M33
7.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Madić M., Kulundžić N.: Influence of pulse duration on surface roughness in assisting electrode electric discharge machining, 14. <i>International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA</i> , Novi Sad: University of Novi Sad, Faculty of technical sciences, 23-25 September, 2021, pp. 23-26, ISBN 978-86-6022-364-9	M33
8.	Sekulić M., Rodić D. , Gostimirović M., Savković B., Aleksić A., Kulundžić N.: Modeling of torque and thrust force in drilling using genetic algorithm, 14. <i>International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA</i> , Novi Sad: University of Novi Sad, Faculty of technical sciences, 23-25 September, 2021, pp. 49-52, ISBN 978-86-6022-364-9	M33
9.	Aleksić A., Sekulić M., Gostimirović M., Rodić D. , Savković B., Antić A.: Effect of cutting parameters on cutting forces in turning of CPM 10v steel, 14. <i>International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA</i> , Novi Sad: University of Novi Sad, Faculty of technical sciences, 23-25 September, 2021, pp. 59-62, ISBN 978-86-6022-364-9	M33
10.	Madić M., Janković P., Petković D., Gostimirović M., Rodić D. : Optimization of material removal rate in CO2 laser cutting of an aluminum alloy, 14. <i>International Scientific Conference "Flexible Technologies" - MMA</i> , Novi Sad: University of Novi Sad, Faculty of technical sciences, 23-25 September, 2021, pp. 19-22, ISBN 978-86-6022-364-9	M33
11.	Aleksić A., Rodić D. , Sekulić M., Gostimirović M., Savković B.: Effect of cutting parameters on surface roughness in tuning of CPM 10V steel, Infoteh, Jahorina, 2022, pp. 1-4, 21. <i>International Symposium INFOTEH-JAHORINA (INFOTEH)</i> , Jahorina: IEEE, 16-18 March, 2022, pp. 1-4, ISBN 978-1-6654-3778-3	M33
12.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A., Kovač P.: Surface integrity in electrical discharge machining of non-conductive ceramic, 10. <i>International Scientific Conference "Development in Machining Technology" - DiM</i> , Cracow: Cracow University of Technology, 18-19 May, 2022, pp. 81-90, ISBN 978-80-553-4133-0	M33
13.	Šajnović T., Rodić D. , Gostimirović M., Lukić D., Milošević M.: Surface Roughness Optimization in Laser Cutting by using Taguchi Method, 13. <i>International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection - IIZS</i> , Zrenjanin: Technical Faculty "Mihajlo Pupin", 5-6 October, 2023, pp. 195-199, ISBN 978-86-7672-368-3	M33
14.	Sekulić M., Savković B., Košarac A., Rodić D. , Aleksić A., Moljević S., Anić J.: Sustainable processes and their application in modern advanced cutting technologies, 1. <i>International scientific conference: „Challenges of modern economy and society through the prism of green economy and sustainable development“ - Cesged</i> , Novi Sad: University of Economic Academy in Novi Sad - Faculty of economics and engineering management - FIMEK and Faculty of law for economy and justice in Novi Sad, Serbia; 27-30 April, 2023, pp. 98-116, ISBN 978-86-81506-23-3	M33
15.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A., Kovač P.: Tool wear rate optimization in PMEDM using graphite powder by Taguchi method for titanium alloy, 11. <i>International Scientific Conference "Development in Machining Technology" - DiM</i> , Cracow: Cracow University of Technology, 27-28 April, 2023, pp. 1-8, ISBN 978-80-553-4133-0	M33
16.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A.: Optimization surface roughness in powder mixed electrical discharge machining of titanium alloy, 16. <i>International Conference on Accomplishments in Mechanical and Industrial Engineering - DEMI</i> , Banja Luka: Faculty of Mechanical Engineering Banja Luka, 1-2 June, 2023, pp. 121-125, ISBN 978-99976-11-03-1	M33
17.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A.: Fuzzy logic approach to predict surface roughness in powder mixed electrical discharge machining of titanium alloy, 17. <i>International Conference on Management and Innovative Technologies - MIT</i> , Piran: University of Ljubljana, Faculty of Mechanical Engineering, 4-6 September, 2022	M34

M40 (0) Монографије, монограф. студије, тематски зборници, лекс. и карт. публикације националног значаја

M50 (7) Радови и научне критике у часописима националног значаја, уређивање часописа националног значаја

1.	Gostimirović M., Rodić D. , Sekulić M.: Fuzzy Inference System Based Prediction of Electrical Discharge Machining Quality, <i>Tehnika</i> , 2021, Vol. 71, No. 3, pp. 318-325, ISSN 0040-2176, UDK: 621.7	M51
2.	Aleksić A., Sekulić M., Gostimirović M., Rodić D. , Savković B., Antić A.: Effect of cutting parameters on cutting forces in turning of CPM 10V steel, <i>Journal of Production Engineering</i> , 2021, Vol. 24, No. 2, pp. 5-8, ISSN 1821-4932	M51
3.	Gostimirović M., Sekulić M., Rodić D. : An inverse optimization problem of heat transfer in the machining process - A REVIEW, <i>Journal of Production Engineering</i> , 2021, Vol. 24, No. 1, pp. 10-21, ISSN 1821-4932	M51
4.	Gostimirović M., Sekulić M., Rodić D. : Thermal study of the creep-feed grinding - a review, <i>Journal of Production Engineering</i> , 2020, Vol. 21, No. 1, pp. 1-10, ISSN 1821-4932	M52
5.	Sekulić M., Rodić D. , Gostimirović M., Savković B., Aleksić A., Kulundžić N.: Modeling of torque and thrust force in drilling using genetic algorithm, <i>Journal of Mechatronics, Automation and Identification Technology - JMAIT</i> , 2021, Vol. 6, No. 4, pp. 12-15, ISSN 2466-3603	M52
6.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A., Kukolj D.: Analys of defect layer in electrical discharge machining of non-conductive ceramic, <i>Journal of Production Engineering</i> , 2023, Vol. 26, No. 1, pp. 24-27, ISSN 1821-4932	M52
7.	Gostimirović M., Sekulić M., Rodić D. : Surface integrity study of creep-feed grinding, <i>Applied Engineering Letters</i> , 2020, Vol. 5, No. 3, pp. 94-103, ISSN 2466-4677, UDK: 621.92	M53

M60 (6) Научни скупови националног значаја, преводи, стручне редакције

	Библиографски подаци о публикацији	Категорија
1.	Gostimirović M., Pavkov B., Rodić D. , Sekulić M.: Aplikacija za modeliranje i izbor merodavnih režima obrade pri struganju, <i>42. JUPITER konferencija</i> , Beograd: Mašinski fakultet, 6-7 Oktobar, 2020, pp. 29-33, ISBN 978-86-6060-055-6	M63
2.	Aleksić A., Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Kulundžić N.: Modelovanje hrapavosti obrađene površine pri sečenju plazmom, <i>13. Intenational Scientific Conference ETIKUM</i> , Novi Sad: Fakultet tehničkih nauka, 2-4 Decembar, 2021, pp. 89-92, ISBN 978-86-6022-387-8	M63
3.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A.: Analiza proizvodnosti kod elektroerozivne obrade u dielektrikumu sa pomešanim prahom, <i>43. JUPITER konferencija</i> , Beograd: Univerzitet u Beogradu - Mašinski fakultet, 4-5 Oktobar, 2022, pp. 67-72, ISBN 978-86-6060-137-9	M63
4.	Rodić D. , Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Aleksić A.: Material removal rate during electrical discharge machining of zirconium oxide, <i>39. Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije - SPMS</i> , Novi Sad: Univerzitet u Novom Sadu, Fakultet tehničkih nauka, 26-27 Oktobar, 2023, pp. 153-157	M63
5.	Aleksić A., Gostimirović M., Sekulić M., Savković B., Rodić D. : Optimization of surface roughness in turning of aluminum alloy 2024-T3 using Taguchi method, <i>39. Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije - SPMS</i> , Novi Sad: Univerzitet u Novom Sadu, Fakultet tehničkih nauka, 26-27 Oktobar, 2023, pp. 219-224, ISBN 978-86-6022-610-7	M63
6.	Savković B., Sekulić M., Košarac A., Rodić D. , Aleksić A., Moljević S., Anić J.: Effects of applying a hybrid milling process assisted by ultrasonic vibrations, <i>39. Savetovanje proizvodnog mašinstva Srbije - SPMS</i> , Novi Sad: Univerzitet u Novom Sadu, Fakultet tehničkih nauka, 26-27 Oktobar, 2023, pp. 189-194, ISBN 978-86-6022-610-7	M63

M70 (0) Дисертације

M80 (0) Техничка решења

M90 (0) Патенти

M100 (0) Изведена дела, награде, студије, изложбе

M120 (0) Документи припремљени у вези са креирањем и анализом јавних политика

2.2.2. Индекс компетенције у последњем изборном периоду

категорија	M21a	M21	M22	M23	M24	M33	M34	M51	M52	M53	M63			
бр. публикација	3	2	6	3	1	16	1	3	3	1	6			
бр. бодова	10	8	5	3	3	1	0.5	2	1.5	1	0.5			

Техничко-технолошке и биотехничке науке

Укупно:

119

2.2.3. Научне публикације у претходном изборном периоду (M10, M20, M40, M50, M80, M90)

	Библиографски подаци о публикацији	Категорија
1.	Kovač, P., Gostimirović, M., Rodić, D. , Savković, B.: Using the temperature method for the prediction of tool life in sustainable production, Measurement, 2018, Vol. 133, pp. 320-327, ISSN 0263-2241. (Engineering, Multidisciplinary (17/61), IF 2018 = 2,791)	M21
2.	Savković, B., Kovač, P., Dudić, B., Gregus, M., Rodić, D. , Strbac, B., Dučić, N.: Comparative Characteristics of Ductile Iron and Austempered Ductile Iron Modeled by Neural Network, Materials, 2019, Vol. 12, No. 18, pp. 1-16, ISSN 1996-1944. (Materials Science, Multidisciplinary (132/314), IF 2019 = 3,057)	M22
3.	Savković, B., Kovač, P., Dudić, B., Rodić, D. , Tarić, M., Michal, G.: Application of an Adaptive "Neuro-Fuzzy" Inference System in Modeling Cutting Temperature during Hard Turning, Applied Sciences, 2019, Vol. 9, No. 11, pp. 1-13, ISSN 2076-3417. (Materials Science, Multidisciplinary (161/314), IF 2019 = 2,474)	M22
4.	Gostimirović, M., Pucovsky, V., Sekulić, M., Rodić, D. , Pejić, V.: Evolutionary optimization of jet lag in the abrasive water jet machining, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2019, Vol. 101, No. 9-12, pp. 3131-3141, ISSN 0268-3768. (Engineering, Manufacturing (25/56), IF 2019 = 2,633) (autor za korespondenciju)	M22
5.	Gostimirović, M., Radovanović, M., Madić, M., Rodić, D. , Kulundžić, N.: Inverse electro-thermal analysis of the material removal mechanism in electrical discharge machining. International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 2018, Vol. 97, No. 5-8, pp. 1861-1871, ISSN 0268-3768. (Engineering, Manufacturing (23/49), IF 2018 = 2,496)	M22
6.	Kovač, P., Rodić, D. , Pucovsky, V., Savković, B., Gostimirović, M.: Application of fuzzy logic and regression analysis for modeling surface roughness in face milling, Journal of Intelligent Manufacturing, 2013, Vol. 24, No. 4, pp. 755-762, ISSN 0956-5515. (Engineering, Manufacturing (22/39), IF 2013 = 0.872)	M22
7.	Tarić, M., Kovač, P., Nedić, B., Rodić, D. , Jesić, D.: Monitoring and neural network modeling of cutting temperature during turning hard steel, Thermal Science, 2018, Vol. 22, No. 6, pp. 2605-2614, ISSN 0354-9836. (Thermodynamics (46/41), IF 2018 = 1.340)	M23
8.	Kovač, P., Rodić, D. , Pucovsky, V., Savković, B., Gostimirović, M.: Multi-output fuzzy inference system for modeling cutting temperature and tool life in face milling, Journal of Mechanical Science and Technology, 2014, Vol. 28, No. 10, pp. 4247-4256, ISSN 1738-494X. (Engineering, Mechanical (81/130), IF 2014 = 0.872)	M23
9.	Kovač, P., Pucovsky, V., Gostimirović, M., Savković, B., Rodić, D. : Influence of data quantity on accuracy of predictions in modeling tool life by the use of genetic algorithms, International Journal of Industrial Engineering - Theory, Applications and Practice, 2014, Vol. 21, pp. 14-21, ISSN 1943-670X. (Engineering, Manufacturing (36/40), IF 2014 = 0.396)	M23
10.	Kovač, P., Rodić, D. , Savković, B., Pucovsky, V., Gostimirović, M.: Modelling tool wear in avoiding the risk of breakage by using fuzzy logic, Integritet i vek konstrukcija, 2015, Vol. 15, No. 1, pp. 103-109, ISSN 1451-3749.	M24
11.	Kovač, P., Savković, B., Rodić, D. , Gostimirović, M., Mankova, I.: Wear of model and integral face milling cutter modelled by artificial intelligence, Journal of Production Engineering, 2018, Vol. 21, No. 1, pp. 11-16, ISSN 1821-4932.	M52
12.	Kovač, P., Savković, B., Rodić, D. , Mankova, I.: Artificial Intelligence Approache to Modeling of Cutting Force and Tool Wear Relationships during Dry Machining, Journal of Production Engineering, 2018, Vol. 21, No.2, pp 13-18, ISSN 1821-4932.	M52
13.	Gostimirović, M., Kovač, P., Sekulić, M., Rodić, D. , Pucovsky, V.: Machining characteristics of electrical discharge machining - A review, Journal of Production Engineering, 2016, Vol. 19, No. 1, pp. 1-10, ISSN: 1821-4932.	M52
14.	Plavšić, M., Mirjanić, S., Božičković, Z., Kovač, P., Rodić, D. , Ješić, D.: Damage mechanisms of austenitic chromium-nickel pipes in exploitation, Journal of Production Engineering, 2015, Vol. 18, No. 2, pp. 47-50, ISSN: 1821-4932	M52
15.	Gostimirović, M., Rodić, D. , Kovač, P., Ješić, D., Kulundžić, N.: Investigation of the cutting forces in creep-feed surface grinding process, Journal of Production Engineering, 2015, Vol. 18, No. 2, pp. 21-24, ISSN: 1821-4932.	M52
16.	Kovač, P., Gostimirović, M., Savković, B., Mankova, I., Pucovsky, V., Rodić, D. : LCA activities - a review, Journal of Production Engineering, 2014, Vol. 17, No. 2, pp. 1-6, ISSN 1821-4932.	M52
17.	Gostimirović, M., Rodić, D. , Kovač, P., Pucovsky, V., Sekulić, M.: Modeling of Material Removal Rate in EDM Using Neural Fuzzy Systems, Journal of Production Engineering, 2013, Vol. 16, No. 1, pp. 1-4, ISSN 1821-4932	M52

18.	Savković, B., Kovač, P., Mankova, I., Gostimirović, M., Rokosz, K., Rodić, D. : Surface roughness modeling of semi solid aluminum milling by fuzzy logic, Journal of Advances in Technology and Engineering Studies, 2017, Vol. 3, No. 2, pp.44-56, ISSN: 2414-4592	M53
19.	Rodić, D. , Gostimirović, M., Kovač, P., Radovanović, M., Savković, B.: Comparison of fuzzy logic and neural network for modelling surface roughness in EDM, Intenational Journal of Recent advances in Mechanical Engineering (IJMECH), 2014, Vol. 3, No. 3, pp.69-78, ISSN: 2200-5854.	M53
20.	Rodić, D. , Gostimirović, M., Kovač, P., Mankova, I., Pucovsky, V.: Predicting of machining quality in electric discharge machining using intelligent optimization techniques, International Journal of Recent advances in Mechanical Engineering (IJMECH), 2014, Vol. 3, No. 2, pp. 1-9, ISSN 2200-5854.	M53
21.	Kovač, P., Rodić, D. , Pucovski, V., Mankova, I., Savković, B., Gostimirović, M.: A review of artificial intelligence approaches applied in inteligent processes, Journal of Production Engineering, 2012, Vol. 15, No.1, pp. 1 -6, ISSN: 1821-4932.	M53
22.	Kovač, P., Pucovsky, V., Tolnay, M., Savković, B., Rodić, D. : The Adequate Type of Function for Modeling tool life Selection by the use of Genetic Algorithms. Journal of Production Engineering, 2012, Vol. 15, No. 1, pp. 25-28, ISSN 1821-4932.	M53
23.	Gostimirović, M., Pucovsky, V., Kovač P., Rodić, D. , Savković, B.: Modeling of discharge energy in electrical discharge machining the use og genetic programming, Journal of Production Engineering, 2012, Vol. 15, No. 2, pp. 15-18, ISSN: 1821-4932.	M53

2.2.4. Цитираност

2.2.5. Признања, награде и одликовања за научни рад (0)

2.3. Рад у настави

2.3.1. Подаци о приступном предавању

2.3.2. Извођење наставе у последњем изборном периоду и резултати анкета (19)

1.	Технологије обраде скидањем материјала (асистент 2020/2021)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		мастер струковне студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		10
Установа		Број студената	Просечна оцена
2.	Неконвенционални поступци обраде (асистент 2020/2021)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		10
Установа		Број студената	Просечна оцена
3.	Базе података обрадних процеса (асистент 2020/2021)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		5
Установа		Број студената	Просечна оцена

	Неконвенционални поступци обраде (наставник 2020/2021)	обавезан	
	Предмет	Тип предмета	
4.	Производно машинство	основне академске студије	
	Студијски програм	Ниво студија	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	11	9,91
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Базе података обрадних процеса (наставник 2020/2021)	обавезан	
	Предмет	Тип предмета	
5.	Производно машинство	основне академске студије	
	Студијски програм	Ниво студија	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	5	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Базе података обрадних процеса (наставник 2021/2022)	обавезан	
	Предмет	Тип предмета	
6.	Производно машинство	основне академске студије	
	Студијски програм	Ниво студија	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	15	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Неконвенционални поступци обраде (асистент 2021/2022)	обавезан	
	Предмет	Тип предмета	
7.	Производно машинство	основне академске студије	
	Студијски програм	Ниво студија	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	30	9,9
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Моделирање и базе података обрадних процеса (асистент 2021/2022)	изборни	
	Предмет	Тип предмета	
8.	Производно машинство	мастер струковне студије	
	Студијски програм	Ниво студија	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	4	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Базе података обрадних процеса (наставник 2021/2022)	обавезан	
	Предмет	Тип предмета	
9.	Производно машинство	основне академске студије	
	Студијски програм	Ниво студија	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	9	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена

10.	Неконвенционални поступци обраде (наставник 2021/2022)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		26
Установа		Број студената	Просечна оцена
11.	Моделирање и базе података обрадних процеса (наставник 2021/2022)		изборни
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		мастер струковне студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		4
Установа		Број студената	Просечна оцена
12.	Технологије обраде скидањем материјала (асистент 2022/2023)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		мастер струковне студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		13
Установа		Број студената	Просечна оцена
13.	Технологије обраде скидањем материјала (наставник 2022/2023)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		мастер струковне студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		12
Установа		Број студената	Просечна оцена
14.	Неконвенционални поступци обраде (асистент 2022/2023)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		28
Установа		Број студената	Просечна оцена
15.	Моделирање и базе података обрадних процеса (асистент 2022/2023)		изборни
	Предмет		Тип предмета
	Производно машинство		мастер струковне студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		5
Установа		Број студената	Просечна оцена

	Моделирање и базе података обрадних процеса (наставник 2022/2023)		изборни
	Предмет		Тип предмета
16.	Производно машинство		мастер струковне студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	5	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Базе података обрадних процеса (асистент 2022/2023)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
17.	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	18	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Базе података обрадних процеса (наставник 2022/2023)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
18.	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	10	10
	Установа	Број студената	Просечна оцена
	Неконвенционални поступци обраде (наставник 2022/2023)		обавезан
	Предмет		Тип предмета
19.	Производно машинство		основне академске студије
	Студијски програм		Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	13	9,92
	Установа	Број студената	Просечна оцена
2.3.3. Уџбеници и друга дидактичка средства			(1)
	Технологија обраде резањем: збирка задатака		
1.	Наслов	Збирка задатака	
	Секулић Миленко, Савковић Борислав, Родић Драган, Алексић Анђелко		
	Аутори	Врста публикације	
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду	978-86-6022-654-1	
	Издавач	ISBN	
2.3.4. Извођење наставе на универзитетима ван земље			(0)
2.3.5. Признања, награде и одликовања за педагошки рад			(0)

2.4. Обезбеђивање научно-наставног подмлатка

2.4.1. Број менторстава и учешћа у комисијама за оцену и одбрану радова

	Студије	Основне	Мастер	Специјалистичке	Докторске	Укупно
Број менторстава		14	1	0	0	15
Број учешћа у комисијама		29	3	0	1	33

Кандидат испуњава услове за менторство на докторским студијама

2.4.2. Менторство у завршним радовима

	Електроерозивна обрада електронепроводљивих керамичких материјала				
	Наслов рада				
1.	Алексић Павле	Машинско инжењерство	основне		
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија		
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду			25.03.2022.	
	Факултет (универзитет)			Датум одбране	
	Анализа зоне утицаја топлоте при ласерском сечењу				
	Наслов рада				
2.	Ђурувија Немања	Машинско инжењерство	основне		
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија		
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду			10.06.2022.	
	Факултет (универзитет)			Датум одбране	
	Оптимизација процеса ласерског сечења применом Тагучијеве методе				
	Наслов рада				
3.	Ђукић Павле	Машинско инжењерство	мастерске		
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија		
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду			28.09.2022.	
	Факултет (универзитет)			Датум одбране	
	Поступци израде електрода код електроерозивне обраде				
	Наслов рада				
4.	Барјактаровић Немања	Машинско инжењерство	основне		
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија		
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду			24.03.2023.	
	Факултет (универзитет)			Датум одбране	

	Помоћни гасови и њихов утицај код обраде ласером		
	Наслов рада		
5.	Перић Милош	Машинско инжењерство	основне
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		15.09.2023.
	Факултет (универзитет)		Датум одбране
	Микро електроерозивно брушење са жичаном електродом		
	Наслов рада		
6.	Вујић Лука	Машинско инжењерство	основне
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		29.09.2023.
	Факултет (универзитет)		Датум одбране
	Оптимизација процеса електроерозивне обраде применом Тагучијеве методе		
	Наслов рада		
7.	Стојишић Николина	Машинско инжењерство	основне
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		29.09.2023.
	Факултет (универзитет)		Датум одбране
	Ласерска обрада вођена воденим млазом		
	Наслов рада		
8.	Радић Огњен	Машинско инжењерство	основне
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		17.10.2023.
	Факултет (универзитет)		Датум одбране
	Индустријска примена технологије обраде сувим ледом		
	Наслов рада		
9.	Ступар Зорана	Машинско инжењерство	основне
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		31.10.2023.
	Факултет (универзитет)		Датум одбране
	Апликација за оцену електроерозивне обрадљивости материјала		
	Наслов рада		
10.	Алекса Чампраг	Машинско инжењерство	основне
	Презиме и име студента	Област	Ниво студија
	Факултет техничких наука, Универзитет у Новом Саду		21.03.2024.
	Факултет (универзитет)		Датум одбране

2.5. Стручно-професионални допринос

2.5.1. Учешће и руковођење научним, односно уметничким пројектима

(3)

Иновативна научна и уметничка истраживања из домена делатности Факултета техничких наука

Назив пројекта

Министарство науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије

Институционални

1.

Установа која је финансирала пројекат

Врста пројекта

проф. др Раде Дорословачки, проф. др Срђан Колаковић, проф. др Борис

2020. - 2023.

Руководилац

Период

 Пројекат се реализује у сарадњи са другим универзитетима

Истраживање иновативног процеса електроерозивне обраде легуре титанијума

Назив пројекта

Покрајински секретаријат за високо образовање и научноистраживачку делатност

Краткорочни

2.

Установа која је финансирала пројекат

Врста пројекта

Доцент др Драган Родић

2022. - 2023.

Руководилац

Период

 Пројекат се реализује у сарадњи са другим универзитетима

Истраживање иновативног процеса електроерозивне обраде електронепроводљивих матетријала

Назив пројекта

Покрајински секретаријат за високо образовање и научноистраживачку делатност

Краткорочни

3.

Установа која је финансирала пројекат

Врста пројекта

проф. др Миленко Секулић

2023. - 2024.

Руководилац

Период

 Пројекат се реализује у сарадњи са другим универзитетима

2.5.2. Чланство у одборима научних конференција, спортских и уметничких манифестација

(1)

	Назив скупа, конференције, манифестације	Функција	Година
1.	14th International Scientific Conference MMA 2021 - Flexible Technologies, Novi Sad, September 23-25, 2021	ORGANIZING COMMITTEE	2021.

2.5.3. Чланство у уређивачким одборима научних часописа или пројеката из области културе

(0)

2.5.4. Експертизе, рецензије у међунар. часописима, кустоски рад на међунар. изложбама

(9)

	Тип активности	Назив
1.	рецензија	Production and manufacturing research ISSN: 2169-3277
2.	рецензија	Proceedings of the institution of mechanical engineers part B: Jorunal of engineering manufacture ISSN: 2041-2975
3.	рецензија	ETRI journal ISSN:2233-7326
4.	рецензија	Jounal of manufacturing and materials processing ISSN: 2504-4494
5.	рецензија	Materials ISSN: 1996-1944
6.	рецензија	Processes ISSN: 2227-9717

7.	рецензија	Metals ISSN: 2075-4701
8.	рецензија	Micromachines ISSN: 2072-666X
9.	рецензија	Applied Science ISSN 2076-3417

2.6. Допринос академској и широј заједници

2.6.1. Учешће у раду органа и тела факултета и универзитета	(0)
2.6.2. Учешће у реализацији програма за ширу друштвену заједницу	(0)
2.6.3. Руководијење и чланство у научним, стручним и уметничким удружењима	(0)
2.6.4. Учешће у раду одбора, законодавних тела и слично	(0)
2.6.5. Учешће у изради стратешких докумената на нивоу Универзитета и Републике	(0)
2.6.6. Учешће у комисијама за изборе у звања	(0)
2.6.7. Рад на популаризацији науке и уметности	(0)
2.6.8. Волонтерски рад (у центрима факултета или универзитета или центрима за пружање помоћи)	(0)

2.7. Анализа рада кандидата

Кандидат др Драган Родић је 2010. године завршио интегрисане основне и мастер академске студије првог и другог степена производног машинства на Факултету техничких наука, Универзитету у Новом саду, са просечном оценом 8,12. Исте школске године уписао је докторске академске студије трећег степена на Факултету техничких наука у Новом Саду на студијском програму Машинство. Све испите предвиђене планом и програмом докторских студија кандидат је положио са просечном оценом 9,86. Докторску дисертацију под насловом "Оптимизација процеса електроерозивне обраде савремених инжењерских материјала" одбранио је 2019. године из уже научне области Процеси обраде скидањем материјала.

На Факултету техничких наука, на Катедри за процесе обраде скидањем материјала, је запослен од 2011. године, прво као истраживач приправник (до 2014. године), затим као истраживач сарадник (2014 - 2020. године), а потом у звању доцента (2020. године - данас).

У последњем изборном периоду кандидат је учествовао у програмима наставне и научне размене СЕЕПУС. Од изузетног је значаја усавршавање кандидата које је стекао током више програма наставне и научне размене у иностранству (Словачка, Пољска и Мађарска) на истакнутим универзитетима.

Велики потенцијал кандидат је показао кроз научноистраживачки рад. У досадашњем периоду кандидат је аутор и коаутор више научних и стручних радова у иностраним и домаћим часописима, као и на међународним и националним конференцијама. Укупна научна продукција кандидата за изборни период је: 15 радова из категорије М20 (од којих је на пет први аутор), 17 радова из категорије М30 (од којих је десет излагао на међународним конференцијама), 7 радова из категорије М50 и 6 радова из категорије М60. Укупан износ индекса компетенције кандидата за претходни изборни период је 119.

Кандидат др Драган Родић поседује богато педагошко радно искуство које је стекао радом на матичној Катедри. Од 2020. године кандидат је учествовао у извођењу и унапређењу предавања, аудиторних и лабораторијских вежби на више предмета које изводи Катедра за процесе обраде скидањем материјала, на различитим студијским програмима Факултета техничких наука. Конкретно, у току последњег изборног периода, изводио је наставу на предметима: основних академских студија "Неконвенционални поступци обраде" и "Базе података обрадних процеса"; мастер-струковних студија "Технологије обраде скидањем материјала" и "Моделирање и базе података обрадних процеса". На основу резултата евалуације рада наставника и сарадника Факултета техничких наука, у последњем изборном периоду за наведене предмете, кандидат је оцењен са просечном оценом 9,92.

Кандидат је дао стручни допринос као коаутор последњем издању збирке задатака "Технологија обраде резањем - збирка задатака", објављене у едицији ФТН-издаваштво 2024. године.

Поред активности у наставном, научном и стручном раду, кандидат је учествовао и у организацији једне међународне научне конференције.

Кандидат је обављао свој научни рад на Факултету техничких наука кроз један национални и два краткорочна пројекта, при чему је на једном краткорочном био руководилац.

Такође, др Драган Родић рецензирао је радове међународних научних часописа, као што су: Production and Manufacturing Research, Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers Part B - Journal of Engineering

Manufacture, ETRI Journal, Journal of Manufacturing and Materials Processing, Materials, Processes, Metals, Micromachines и Applied Science.

У последњем изборном периоду, др Драган Родић је био ментор на једном мастер-струковном раду и на 14 дипломских радова. Поред тога, учествовао је као члан комисија за оцену и одбрану завршних радова 33 пута, од тога 3 са мастер студија. Такође, обављао је функцију члана комисије за оцену и одбрану докторске дисертације на Факултету техничких наука у Новом Саду.

3. ИСПУЊЕНОСТ МИНИМАЛНИХ УСЛОВА ЗА ИЗБОР У ЗВАЊЕ КАНДИДАТА

Име, средње слово, презиме: Драган, Ђ., Родић

Звање у које се бира: ванредни професор

Поље: Техничко-технолошке науке

1. ОПШТИ УСЛОВ

- Испуњени услови за избор у звање доцента

2. ОБАВЕЗНИ УСЛОВИ

- Искуство у педагошком раду са студентима
- Позитивна оцена претходног педагошког рада
- Два рада из категорија М21, М22 или М23
- Оригинално стручно остварење или руковођење или учешће у пројекту
- Објављена монографија, уџбеник, поглавље у монографији или уџбенику, збирка задатака или практикум

3. ИЗБОРНИ УСЛОВИ

Стручно-професионални допринос

- Руковођење научним, односно уметничким пројектима
- Чланство у уређивачком одбору часописа, односно организационом одбору пројеката из области културе
- Чланство у одборима научне конференције, односно уметничке или спортске манифестације
- Израда експертиза, рецензирање у међународним часописима, рецензирање изложби или кустоски рад
- Аутор или коаутор прихваћеног патента или техничког решења, односно уметничког пројекта

Допринос академској и широј заједници

- Вођење научних, односно уметничких или стручних удружења
- Учешће у раду органа управљања на факултету или универзитету (већа, сенати, одбори, савети)
- Учешће у изради стратешких докумената на нивоу Универзитета или Републике
- Учешће у комисијама за избор у звање наставника
- Рад на популаризацији науке, односно уметности (нпр. учешће на фестивалима или у раду Петнице)

Сарадња са другим високошколским установама у земљи и иностранству

- Учешће у програмима наставне и научне размене
- Учешће у пројектима који се реализују у сарадњи са другим универзитетима
- Гостујући професор на другим универзитетима
- Учешће у реализацији заједничког студијског програма са другим универзитетима
- Постдокторске студије у иностранству

4. ЗАКЉУЧАК КОМИСИЈЕ И ПРЕДЛОГ ЗА ИЗБОР КАНДИДАТА

На конкурс за избор у звање доцента или ванредног професора у ужој научној области Процеси обраде скидањем материјала, поднета је пријава од стране др. Драгана Родића, доцента.

У складу с условима конкурса, Законом о високом образовању, Статутом Универзитета у Новом Саду, Правилником о ближим минималним условима за избор у звање наставника на Универзитету у Новом Саду, Статутом Факултета техничких наука, Правилником о поступку за стицање звања и заснивање радног односа наставника, сарадника и истраживача на Факултету техничких наука у Новом Саду, као и Правилником о минималним критеријумима за избор наставника и сарадника на Факултету техничких наука у Новом Саду, Комисија је анализом и вредновањем научног, стручног и педагошког рада закључила да кандидат др. Драган Родић испуњава услове за избор у звање ванредног професора у ужој научној области Процеси обраде скидањем материјала.

На основу података изнетих у овом извештају и анализе рада пријављеног кандидата, Комисија предлаже релевантним органима Департамента за производно машинство, Наставно-научном већу Факултета техничких наука, Стручном већу за техничко-технолошке науке Универзитета и Сенату Универзитета у Новом Саду да се кандидат:

др. Драган Ћ. Родић

изабере у звање **ванредног професора** у ужој научној области **Процеси обраде скидањем материјала** и заснује радни однос на Факултету техничких наука, Универзитета у Новом Саду, са пуним радним временом на одређени период у трајању од 5 (пет) година.

Нови Сад 18.04.2024.

Место и датум

проф. др Марин Гостимировић

проф. др Миленко Секулић

проф. др Предраг Јанковић

проф. др Дејан Лукић

проф. др Борислав Савковић